

Telefon:
Fax:
GST registration no.:

Anzugsdrehmomente				
Anmerkungen			Vorgegebener Wert	Gemessener Wert
	Zylinderkopf-Montagehinweise			
Zylinderkopf				
		Schrauben erneuern	Nein	
	Stufe 1	Anziehen	25 Nm	
	Stufe 2	Anziehen	230°	
Weitere Anzugsdrehmomente				
	Hauptlager	Schrauben/Muttern erneuern	Nein	
	Hauptlager	1. Stufe	44-53 Nm	
	Hauptlager	2. Stufe	84-93 Nm	
	Pleuellager	Schrauben/Muttern erneuern	Nein	
	Pleuellager	1. Stufe	34-39 Nm	
	Pleuellager	2. Stufe	54-59 Nm	
	Schwungrad/Mitnehmerblech		113 Nm	
	Kupplungsdruckplatte an Schwungrad		19-25 Nm	
	Kurbelwellenriemenscheibe/-dämpfer		235 Nm	
	Nockenwellenrad		97-117 Nm	
	Nockenwellenlager/-gehäuse		16-18 Nm	
	Zündkerzen		25-34 Nm	
	Lambdasonde		50-60 Nm	
	Klopfsensor		20 Nm	
	Radnabe vorn		66-73 Nm+62°	
	Radnabe hinten		250-300 Nm	
	Äußeres Spurstangengelenk		50-60 Nm	
	Bremsscheibe an Nabe	vorn	6,2-13 Nm	
	Zylindergehäuse an Faustsattelhalter	vorn	35 Nm	
30	Bremssattel an Achsschenkel	vorn		
	Bremsscheibe an Nabe	hinten	6,2-13 Nm	
	Zylindergehäuse an Faustsattelhalter	hinten	33 Nm	
30	Bremssattel an Radträger	hinten		
	ABS-Raddrehzahlsensor	vorn	4-6 Nm	
	ABS-Raddrehzahlsensor	hinten	4-6 Nm	
	Radmuttern/-schrauben		95-105 Nm	

Autodata-Anmerkung 30

Bremssattel am Achsschenkel

Neue Schrauben verwenden und wie folgt anziehen:

M10-Schrauben = 53-60 Nm

M12-Schrauben = 100-110 Nm

Anzugsfolge Zylinderkopfschrauben

